

BICOMPONENTE POLIURETANICO TRASPARENTE IN EMULSIONE ACQUOSA

COMPOSIZIONE

Prodotto poliuretano bicomponente trasparente in emulsione acquosa realizzato con speciali resine e studiato per consentire intensa reticolazione, rapidi indurimenti e lunghi pot-life. Il prodotto offre resistenza alla luce (U.V.) con minimi indici di ingiallimento nonché assenza di sfinamento. Buona resistenza agli agenti atmosferici, alle sostanze chimiche diluite.

VOC lim 140 g/l - VOC reale < 10 g/l (escluso acqua).

CAMPI DI IMPIEGO

Realizzato per strati finali SATINATI (Topcoat) su cicli epossidici e/o epossipoliuretani per mantenere la resistenza alla luce ed inibire lo sfinamento dei rivestimenti sottostanti. Su supporti assorbenti può produrre un leggero effetto "bagnato".

Dopo idonea preparazione del supporto e applicazione di promotore di adesione adeguato, può essere applicato anche su pavimentazioni in legno (parquet), previa verifica della stabilità delle doghe.

Temperatura d'esercizio da -10°C a +40° C.

CERTIFICAZIONI

- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, certificazione Factory Production Control Body nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE.
- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1).
- Prodotto in grado di inibire la proliferazione batterica in accordo alla INI 1102I.
- EPA (Environmental Protection Agency) certificato per bassissime emissioni, secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione" Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

MARCATURA



EN 1504-2

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

- protezione contro i rischi della penetrazione (1.3)
- controllo dell'umidità (2.2)
- resistenza fisica (5.1)
- aumento della resistività (8.2)

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

SPECIFICHE TECNICHE

RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE

METODO DI ANALISI

unire 100 parti in peso di Base con 20 parti in peso di Reag. IDROPOL 80.

Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.

Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.

Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.

Per la versione colorata si raccomanda di utilizzare le confezioni complete. Nell'eventualità in cui sia necessario dividere le confezioni, aver cura di miscelare bene tutto il componente colorato per disperdere in modo uniforme i pigmenti. Con l'aiuto di una bilancia di precisione dividere quindi i componenti prestando scrupolosa attenzione al fine di mantenere inalterati i rapporti di catalisi dei singoli elementi, per non incorrere in scarse performance.

Rapporto di catalisi (*)

13 IST 21



SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	Osservare particolare attenzione nell'utilizzo parziale della confezione "Parte B – reagente" e nella sua successiva chiusura e riapertura per riutilizzo. Allo scopo di preservarne il contenuto è necessario una volta richiusa la confezione effettuare una certa pressione al fine di far fuoriuscire la maggior quantità d'aria; successivamente si consiglia di capovolgere il barattolo per 3/5 minuti: ciò promuove la formazione di un film di prodotto in prossimità del bordo del coperchio che reagendo con l'umidità sigillerà nuovamente il contenuto favorendo una maggior durata del prodotto interno.	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,00 - 1,20 g/cm ³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo Secco (**)	65 -72 % secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Punto di Infiammabilità (**)	non infiammabile.	ASTM D 93
Viscosità a 25±2°C (**)	500 - 800 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione (*)	prodotto diluibile con acqua pulita, tiepida e non dura in percentuale variabile in funzione della tipologia del supporto, dal 5 al 30% o anche oltre in funzione dell'uso.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life massimo: 1,5 ore a 20 ± 2°C ed a ca. 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto 3 - 6 h a circa 20 ± 2°C ed a circa 50 ± 10% HR. Indurim. Del film 3-5 giorni in funzione della temp. Amb., tendenza alla vescicatura ed all'annebbiamento con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 65%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	(dopo 12 ore in funzione della temperatura, non oltre le 20 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (*)	(teorica per strato) 0,080 - 0,130 kg/m ² , allo spessore consigliato di 50 - 65 µm.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	Versione trasparente satinata.	/
Numero degli Strati	uno o due strati a seconda dello spessore e delle resistenze ch.-meccaniche richieste.	/
Lavaggio Attrezzi	1° lavaggio con acqua e 2° lavaggio con alcool o diluente.	/
Conservazione a Magazzino	Componente A (Base): conservare all'asciutto in ambienti areati per un periodo non superiore a 12 mesi; Componente B (Reagente): conservare all'asciutto in ambienti areati per un periodo non superiore a 6 mesi; Prima della miscelazione, assicurarsi che il prodotto sia stato stoccato in ambiente protetto e a temperatura inferiore ai 20°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4,2
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 60 mg
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Allungamento Rottura (%)	3 ± 1



Preparazione Superfici

Pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida per permettere una efficace e duratura adesione del rivestimento alla stessa (particolare attenzione bisogna riservare alla carteggiatura delle vernici sottostanti). L'umidità residua e/o in contropinta può indurre la formazione di bolle o sollevamenti localizzati.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

pennello, rullo, spruzzo, airless con temperature non inferiori ai 10°C, attenzione con applicazioni in ambienti con U.R. maggiori dell' 65% (comparsa di bolle e di appiccicosità).

Non ricoprire il rivestimento realizzato con oggetti/materiali non traspiranti fino alla sua completa maturazione al fine di evitare fenomeni di schiarimento e/o sfogliamento.

Su superfici esterne particolarmente soggette a irraggiamento solare è preferibile utilizzare il prodotto pigmentato Idro-gel Pava 80 o i prodotti trasparenti Pavarel ECO 64 o Pavakril.

Confezioni e Tinte

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 1,000 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,200 B+R

Base kg. 3,750 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 4,500 B+R

Base kg. 10,000 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 12,000 B+R

nella versione trasparente satinata. Pigmentabile con paste coloranti all'acqua inserite nella base. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne sconsiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveleni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



**TRANSPARENT POLYURETHANE TWO-COMPONENT PRODUCT
 IN WATER EMULSION**

COMPOSITION

Two-component polyurethane product in water emulsion, made with special resins and formulated to allow intense cross-linking, rapid hardening and long pot-life. The product offers resistance to light (U.V.) with minimum yellowing and absence of chalking. Good resistance to atmospheric agents and diluted chemicals.

VOC lim 140 g/l (1,168 lb/gal) - Real VOC < 10 g/l (0,083 lb/gal), water excluded.

FIELD OF USE

Made for final SATIN layers (Topcoat) on epoxy and/or epoxy-polyurethane cycles to maintain light resistance and inhibit the chalking of underlying coatings. On absorbent substrates it can produce a slight "wet" effect.

After suitable preparation of the substrate and application of a suitable adhesion promoter, it can also be applied to wooden floors (parquet), after checking the stability of the staves.

Operating temperature from -10°C (14°F) to 40°C (104°F).

CERTIFICATIONS

- Protective concrete coating according to EN 1504-2, DoP nr 141021 - 2013, Factory Production Control Body certification nr. 0546, 2017 certificate, which issues the CE marking.
- Fire certification class Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. 0002846, 03/10/2012.
- EPA (Environmental Protection Agency) certified for very low emissions, according to EN-ISO 16000 and AgBB "Evaluation procedure for VOC emissions of construction products".
- Compliance with LEED regulations for low emitting materials, EQ Credit 4.1—4.2—4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

MARKING



EN 1504-2

Products and systems for the protection and repair of concrete structures

- *protection against the risks of penetration (1.3)*
- *humidity control (2.2)*
- *physical endurance (5.1)*
- *increase in resistivity (8.2)*

QUALITY

The product is subjected to careful and constant testing in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

ANALISYS METHOD

Mixing Ratio (*)

100 parts of Base with 20 parts of Reag.

All Pava Resins products must be mixed thoroughly before proceeding with the various application phases. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing causes the coating to not completely cure.

Combine the different components, taking care to mix thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous color mixture. It is recommended to take particular care in mixing all the compound inside each individual components; with the help of a spatula/knife collect the product from the sides/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios.

Mix component A (Base) with a propeller/blade mixer and then add component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and chromaticity.

For the colored version it is recommended to use the complete packaging. In the event that it is necessary to divide the packages, take care to mix properly all the colored component to disperse the pigments evenly. With the help of a precision balance, then divide the components paying careful attention in order to maintain the catalysis ratios of the individual elements, so as not to incur poor performance.

Pay particular attention to the partial use of the "Part B - reagent" pack and its subsequent closure and re-opening for re-use. In order to preserve the content, it is necessary, once the pack is closed, to apply a certain pressure so that most of the air comes out; afterwards it is recommended to turn the jar upside down for 3/5 minutes: this promotes the formation of a film of product near the edge of the lid which, reacting with humidity, will seal the contents again, favoring a longer life of the product inside.

13 IST 21



COMPANY WITH
 UNI EN ISO 9001
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 CERTIFIED BY CERTIQUALITY



TECHNICAL SPECIFICATIONS	RESULTS	ANALISYS METHOD
Specific Weight (**)	1,00 - 1,20 g/cm ³ at 20 ± 2°C (68 ± 2°F)	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	65 - 72 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Flash point (**)	not flammable	ASTM D 93
Adhesion to Concrete (*)	4,2 MPa	ASTM D 4541 EN 1542
Abrasion (1kg 1000cycles) (**)	< 60 mg	ASTM D 4060 EN ISO 5470/1
Shore Hardness (**)	> 98 A	UNI EN ISO 866
Break Elongation (**)	3 ± 1 %	/
Dilution (*)	product dilutable with clean, warm and non-hard water in a variable percentage depending on the type of substrate, from 5 to 30% or even more depending on the use.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot-life of max 1,5 hours, if kept at 20 ± 2°C (68 ± 2°F) and 50 ± 10% environmental humidity.	13 IST 22 EN 9514
Drying Time (*)	Touch dry after about 3 - 6 hours, if kept at 20 ± 2°C (68 ± 2°F) and 50 ± 10% environmental humidity. Hardening of the film 3-5 days depending on the ambient temperature, tendency to blistering with low temperatures (< 10°C) and high R.H. (> 65%)	ASTM D 1640 EN ISO 866
Recoating (**)	after 12 hours depending on the temperature, not later than 20 hours. Compatibility and over-coating, refer to our Technical Office.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	(theoretical per layer) 0,080 - 0,130 kg/m ² , at the recommended thickness of 50 - 65 µm.	13 IST 03
Appearance of the Film (*)	Transparent, satin version.	/
Number of Layers	Tone or two layers, depending on the required thickness and chemical-mechanical resistance.	/
Tools Washing	1 st washing with water and 2 nd washing with ethyl alcohol or thinner.	/
Storage Life	Component A (base): store in dry and ventilated areas for a period not exceeding 12 months. Component B (reagent): store in dry and ventilated areas for a period not exceeding 6 months. Before mixing, make sure that the product has been stored in a protected environment and at a temperature below 20°C. Do not expose the packages directly to the sun. Keep away from frost.	/

(*) Tests performed according to the methods indicated in the internal control plan. The product is not self-supporting UNI10966, but conditioned by the support.
No film tests RIF. ISO UNI EN 13892 - 2 (highthickness).
(**) Typical Values

Preparation of Surfaces

Perfectly clean the surface which must be healthy, seasoned, dry and sufficiently rough to allow effective and long-lasting adhesion of the coating to the same (particular attention must be paid to sanding the underlying paints). The residual and/or counter-thrust humidity can induce the formation of bubbles or localized lifting.

Any imperfections or irregularities that could compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or regularizing of the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracking processes in the support, carefully check the nature of these phenomena: if due to plastic shrinkage, and if due to stress-structural phenomena affecting the support itself. Both in the case of static and dynamic cracks consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that these cracking processes affect the same as, according to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.



Preparation of Surfaces

Any traces of oil, grease, paint, varnish, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, the preliminary treatment of all the critical points is mandatory (possible cracks in the support, corners, edges, vertical folds, expansion and/or structural joints, drains, grids, gutter connections, drainpipes, steps and thresholds, plant pipes, etc).

Application

Brush, roller, spray, airless with temperatures not lower than 10°C; be careful with applications in environments with rising damp higher than 65% (appearance of bubbles and stickiness).

Do not cover the realised covering with non-breathable objects/materials until it is completely mature, in order to avoid lightening and/or flaking phenomena.

On external surfaces particularly subject to solar radiation it is preferable to use the pigmented product Idro-Gel Pava 80 or the transparent products Pavarel ECO 64 or Pavakril.

Packs & Colors

Available in the following packing:

Base kg. 1,000 + Reag. kg. 0,200 = total kg. 1,200 B+R

Base kg. 3,750 + Reag. kg. 0,750 = total kg. 4,500 B+R

Base kg. 10,000 + Reag. kg. 2,000 = total kg. 12,000 B+R

Pigmentable with water-based coloring pastes inserted in the base. ΔE Cielab <5.0 non-binding.

Warnings

If at the opening of the container the products show signs of instability/deterioration including thickening, crystallization, gelatinization, sedimentation, flotation, etc. due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) both during transport and in the final warehouse or for use beyond the expiration date, the use is not recommended.

Product for professional use.

It is strongly recommended to use the applicators course before using Pava Resine products. Anyone who uses these products without being enabled, does so at their own risk.

Keep out of reach of children. Ventilate the premises well during use and drying. Do not eat, drink or smoke during use. During use, wear protective gloves and goggles and use the usual precautions for handling chemical products. In case of contact with eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. If swallowed contact a poison control center or a doctor immediately. Ventilate the premises before staying there.

Rules to be observed

The above mentioned products and technologies results low-environmental impact and permit to reduce the internal and external pollution caused by solvents. Compliance to the hygienic standards in force as the use of epoxy resins is strongly recommended. For more informations, see our Safety Sheet.

Handling Precautions

NOT RECOMMENDED FOR:

DO NOT apply on concrete which is less than 10 days old.

DO NOT apply on concrete with a curing or sealing membrane.

DO NOT apply on base concrete at a temperature lower than 10°C (50°F).

DO NOT dilute with ethyl alcohol.

SLIP/FALL PRECAUTIONS: We recommend using slip resistant granules in all outdoor applications where the product will be used and on indoor applications that may be exposed to water, oil or other spills that may cause a slippery environment. Polymer or glass microfibers may be added into the product to achieve the amount of slip resistance desired. It is the end user's responsibility to determine the suitability of a coating for their particular application. Pava Resine will not be responsible for injury incurred in a slip/fall accident.

SAFETY PRECAUTIONS: Health Considerations: Consult our Safety Data Sheet.

Chemical systems require the use of proper safety equipment and procedures. Please follow our Safety Data Sheet for detailed information and handling guidelines.

For Your Protection: the information and recommendations in this publication are, to the best of our knowledge, reliable. Suggestions made concerning the products and their uses, applications, storage and handling are only the opinion of Pava Resine. Users should conduct their own tests to determine the suitability of these products for their own particular purposes and of the storage and methods herein suggested. The toxicity and risk characteristics of products made by Pava Resine will necessarily differ from the toxicity and risk characteristics developed when such products are used with other materials during a manufacturing process. The resulting risk characteristics should be determined and made known to ultimate end-users and processors.

Because of numerous factors affecting results, Pava Resine makes no warranty of any kind, express or implied, other than that the material conforms to its applicable current Standard Specifications. Pava Resine hereby disclaims any and all other warranties, including but not limited to those of merchantability or fitness for a particular purpose. No statements made herein may be construed as a representation of warranty, negligence, strict liability, or otherwise shall be limited to the purchase price of the material.

QR CODE: IN CASE OF NO-DOWNLOAD FROM THE LABEL REQUIRE THE NEW ISSUE. The indications contained in the technical data sheet are the most up-to-date available at our disposal on which we reserve all appropriate changes; however such information must be considered without any binding value and will not demonstrate any contractual legal relationship or ancillary obligation with the purchase contract. Since the use of the product also takes place outside of our control, the responsibility for the incorrect use of the product falls exclusively on the user and therefore does not involve the assumption of our guarantee and responsibility for the final result of the work. Moreover, they do not exempt the customer from the burden and exclusive responsibility of verifying the suitability of our products for their use and the intended purpose; in addition, the customer is required to verify that the values shown in the technical data sheet are also valid for the batch of product of interest and are not obsolete and/or replaced by successive editions. This sheet cancels and replaces the previous ones.

