

COMPOSIZIONE

Formulato epossidico bicomponente fluido emulsionabile, idrosolubile a bassa viscosità e alto potere bagnante.

TRASPARENTE VOC lim 30 g/l - VOC reale < 25 g/l (escluso acqua).

CAMPI DI IMPIEGO

Rivestimenti a pellicola sottile e trasparente quale antipolvere per pavimentazioni industriali, carrabile per transito gommato leggero, con buone caratteristiche di oleorepellenza. Idoneo anche come antievaporante e come ponte di adesione per cicli successivi; nonché, alle quantità necessarie, come ripresa di getto per spessori del riporto non inferiori ai 5 mm. Applicato su supporti porosi è anche in grado di consolidare la superficie.

Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C.

CERTIFICAZIONI

- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2, DoP nr 161015-2018, certificazione Factory Production Control Body nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE.
- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Environmental Protection Agency) secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

MARCATURA



EN 1504-2

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

- protezione contro i rischi della penetrazione (1.3)
- controllo dell'umidità (2.2)
- resistenza fisica (5.1)
- aumento della resistività (8.2)

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

SPECIFICHE TECNICHE

RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE

METODO DI ANALISI

Rapporto di catalisi (*)	<p>Unire 100 parti in peso di Base con 100 parti in peso di Reagente.</p> <p>Emulsionare perfettamente i due componenti fino ad ottenere un aspetto bianco cremoso uniforme; aggiungere almeno il 50% di acqua (non ghiacciata) e miscelare bene per ridurre la viscosità del sistema; poi aggiungere l'acqua rimanente di diluizione e rimiscelare il tutto.</p> <p>Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.</p> <p>Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.</p> <p>Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.</p>	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,05 - 1,13 g/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo Secco (**)	70 - 75 % secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25±2°C (**)	800 - 2500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219



SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Diluizione (*)	pronto all'uso p diluibile con acqua pulita (non ghiacciata) in rapporto fino a 1 : 3 (resina:acqua, come antipolvere) in relazione al tipo di supporto (porosità, assorbimento, ecc.) aggiungendo l'acqua lentamente; se la superficie si presenta particolarmente umida diminuire la quantità d'acqua nella diluizione.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life di 60 - 70 minuti a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ed a $50 \pm 10\%$ U.R.	13 IST 22 EN 9514
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 14 - 16 ore a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ed a $50 \pm 10\%$ UR; tempo di indurimento da 4 a 7 giorni in funzione delle condizioni ambientali, Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature ($< 10^\circ\text{C}$) ed alta U.R. ($> 70\%$).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	dopo 24 - 48 ore in funzione della temperatura, dell'umidità del supporto (inferiore al 4,5% - dato misurato con igrometro al carburo) e del ricambio d'aria esistente. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (*)	(teorica per strato, come antipolvere $0,100 - 0,150 \text{ kg/m}^2$ (Base + Reag. prodotto diluito).	13 IST 03
Aspetto Film (*)	satinato, giallognolo; tendenza all'ingiallimento per esposizione agli U.V.e con l'usura.	/
Numero degli Strati	come antipolvere si consigliano due strati; uno (a spessore) come ripresa di getto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti a temperature non inferiori a 10°C . Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a $25 \pm 2^\circ\text{C}$

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4,29
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 78 mg
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	> 95 A
Allungamento Rottura	< 2,0

Preparazione Superfici

Sabbatura o ottima preparazione manuale (carteggiatura e/o raschiatura di quanto non perfettamente aderente al supporto come vecchie pitture in fase di distacco, muffe, oli, grassi).

Per valori di umidità residua superiori o uguali al 4,5% (misurati con carburo di calcio), consultare Ufficio Tecnico; anche in presenza di umidità di risalita dal supporto si consiglia vivamente di consultare il nostro Ufficio Tecnico al fine di accertare il tipo e la modalità di questa umidità, sia per quanto riguarda la quantità di acqua allo stato liquido che allo stato di vapore.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).



Applicazione

pennello e rullo per prodotto diluito con temperature non inferiori ai + 10 °C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 0,300 + Reag. kg. 0,300 = totale kg. 0,600 B+R
Base kg. 2,850 + Reag. kg. 2,850 = totale kg. 5,700 B+R
Base kg. 5,000 + Reag. kg. 5,000 = totale kg. 10,000 B+R

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne consiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Two-component epoxy water-borne system with low viscosity, high wetting power.
 TRANSPARENT VOC limit 30 g/l (0,250 lb/gal) - real VOC < 25 g/l (0,209 lb/gal), water excluded.

FIELD OF USE

Thin film transparent coating as anti-dust for industrial flooring, suitable for light traffic, anti-oil. Suitable for anti-evaporation performance, and for adhesion primer for resin systems and for concrete casting with thickness ont inferior to 5 mm. Applied on porous supports, it is also able to consolidate the surface.

Operating temperature -10° to +40° C (14° to +104° F).

CERTIFICATIONS

- Protective concrete coating according to EN 1504-2, DoP nr 161015-2018, Factory Production Control Body certification nr. 0546, 2017 certificate, which issues the CE marking.
- Fire certification class Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Environmental Protection Agency) certified for very low emissions, according to EN-ISO 16000 and AgBB "Evaluation procedure for VOC emissions of construction products" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Compliance with LEED regulations for low emitting materials, EQ Credit 4.1—4.2—4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

MARKING



EN 1504-2

Products and systems for the protection and repair of concrete structures

- *protection against the risks of penetration (1.3)*
- *humidity control (2.2)*
- *physical endurance (5.1)*
- *increase in resistivity (8.2)*

QUALITY

The product is subjected to careful and constant testing in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

ANALISYS METHOD

Mixing Ratio (*)	100 parts (weight) of BASE REFORM PAVA 101 to 100 parts (weight) of REAGENT W. All Pava Resins products must be mixed thoroughly before proceeding with the various application phases. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing causes the coating to not completely cure. Combine the different components, taking care to mix thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous color mixture. It is recommended to take particular care in mixing all the compound inside each individual components; with the help of a spatula/knife collect the product from the sides/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios. Mix component A (Base) with a propeller/blade mixer and then add component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and chromaticity .	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,05 - 1,13 g/cm ³ (8,76 - 9,43 lb/gal) a 20 ± 2° C (68 ± 2° F).	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	70 - 75 %	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosity (**)	800 - 2500 mPa s (cps)	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Adhesion to Concrete (*)	> 1,5 MPa (217,56 psi)	ASTM D 4541 EN 1542
Abrasion (1 Kg 1000 cycles CS10) (*)	< 78 mg	ASTM D 4060 EN ISO 5470-1
Hardness Shore	> 95 A	EN ISO 866



COMPANY WITH
 UNI EN ISO 9001
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 CERTIFIED BY CERTIQUALITY



TECHNICAL SPECIFICATIONS	RESULTS	ANALISYS METHOD
Break Elongation	< 2,0 %	/
Dilution (*)	With water (not frozen) with mixing ratio from 1 : 5 to 1 : 2 (resin : water, as anti-dust coating) in relation to the surface (porosity, adsorption, etc.). Add slowly water and mix properly with a drill; if the surface is wet, reduce the quantity of water in the dilution.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot life of 60 - 70 min. at 20 ± 2° C (68 ± 2° F) and 50 ± 10% environmental humidity.	13 IST 22 EN 9514
Drying Time (*)	Touch dry after 14-16 hours at 20 ± 2 °C (68 ± 2° F) and at 50 ± 10% environmental humidity; full curing is reached after 4 to 7 days, depending on the temperature and environmental humidity. Tendency to become matt and hazing with temperatures lower than 10°C (50°F) and high environmental humidity (>70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Recoating (**)	After 24-48 hours , depending on the temperature, the humidity of the surface (less than 4.5% - data measured with carbide hygrometer) and the existing amount of air change rate. For compatibility and overcoating please refer to our technical office.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	(theoretical for each layer, as anti-dust coating) 0,100 - 0,150 Kg/m ² (379,9 - 569,8 ft ² /gal) Base + Reag. diluted product.	13 IST 03
Appearance of the Film (*)	Satin; yellowing under U.V. and with aging.	/
Number of Layers	For the anti-dust treatment two layers are recommended; one layer for concrete casting.	/
Tools Washing	With nitro thinner.	/
Storage Life	12 months in original, well closed packing, in properly ventilated, dry place at a temperature of not less than + 10° C (+ 50° F). Do not expose the packages directly to the sun. Keep away from frost.	/

(*) Tests performed according to the methods indicated in the internal control plan. The product is not self-supporting UNI10966, but conditioned by the support.
No film tests RIF. ISO UNI EN 13892 - 2 (highthickness).
(**) Typical Values

Preparation of Surfaces

Sandblasting or excellent manual preparation (sanding and/or scraping of the parts which are perfectly adherent to the substrate such as old paint peeling off, mold, oils, greases).

MOISTURE VAPOR TESTING: All concrete floors not poured over a proper moisture barrier, are subject to possible moisture vapor transmission or hydrostatic pressure problems which can cause a coating system to blister or fail. Before applying a coating system over a concrete floor which is on-grade or below grade, the customer should be informed of this potential problem and given the option to have a qualified moisture testing company perform calcium chloride test, or other tests, to give the proper recommendations.

For residual humidity values greater than or equal to 4.5% (measured with calcium carbide), see Uff. Technical; even in the presence of rising damp from the support it is strongly recommended to consult our Technical Office in order to ascertain the type and modality of this humidity, both as regards the quantity of water in the liquid state and in the vapor state.

Any imperfections or irregularities that could compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or regularizing of the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracking processes in the support, carefully check the nature of these phenomena: if due to plastic shrinkage, and if due to stress-structural phenomena affecting the support itself. Both in the case of static and dynamic cracks consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that these cracking processes affect the same as, according to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, varnish, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, the preliminary treatment of all the critical points is mandatory (possible cracks in the support, corners, edges, vertical folds, expansion and/or structural joints, drains, grids, gutter connections, drainpipes, steps and thresholds, plant pipes, etc).



Application

By brush or roller. Apply one layer each day with temperatures of not less than + 10° C (+50°F). Since the film produced is almost impermeable, bubbles or gaps can be generated in the presence of high humidity.

Packs & Colors

Available in the following packing:

Base kg. 0,300 + Reag. kg. 0,300 = total kg. 0,600 B+R
 Base kg. 2,850 + Reag. kg. 2,850 = total kg. 5,700 B+R
 Base kg. 5,000 + Reag. kg. 5,000 = total kg. 10,000 B+R.

Warnings

If at the opening of the container the products show signs of instability/deterioration including thickening, crystallization, gelatinization, sedimentation, flotation, etc. due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) both during transport and in the final warehouse or for use beyond the expiration date, the use is not recommended.

Product for professional use.

It is strongly recommended to use the applicators course before using Pava Resine products. Anyone who uses these products without being enabled, does so at their own risk.

Keep out of reach of children. Ventilate the premises well during use and drying. Do not eat, drink or smoke during use. During use, wear protective gloves and goggles and use the usual precautions for handling chemical products. In case of contact with eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. If swallowed contact a poison control center or a doctor immediately. Ventilate the premises before staying there.

Rules to be observed

The above mentioned products and technologies results low-environmental impact and permit to reduce the internal and external pollution caused by solvents. Compliance to the hygienic standards in force as the use of epoxy resins is strongly recommended. For more informations, see our Safety Sheet.

Handling Precautions

NOT RECCOMENDED FOR:

DO NOT apply on concrete which is less than 10 days old.
 DO NOT apply on concrete with a curing or sealing membrane.
 DO NOT apply on base concrete at a temperature lower than 10°C (50°F).
 DO NOT dilute with ethyl alcohol.

SLIP/FALL PRECAUTIONS: We recommend using slip resistant granules in all outdoor applications where the product will be used and on indoor applications that may be exposed to water, oil or other spills that may cause a slippery environment. Polymer or glass microfibers may be added into the product to achieve the amount of slip resistance desired. It is the end user's responsibility to determine the suitability of a coating for their particular application. Pava Resine will not be responsible for injury incurred in a slip/fall accident.

SAFETY PRECAUTIONS: Health Considerations: Consult our Safety Data Sheet.

Chemical systems require the use of proper safety equipment and procedures. Please follow our Safety Data Sheet for detailed information and handling guidelines.

For Your Protection: the information and recommendations in this publication are, to the best of our knowledge, reliable. Suggestions made concerning the products and their uses, applications, storage and handling are only the opinion of Pava Resine. Users should conduct their own tests to determine the suitability of these products for their own particular purposes and of the storage and methods herein suggested. The toxicity and risk characteristics of products made by Pava Resine will necessarily differ from the toxicity and risk characteristics developed when such products are used with other materials during a manufacturing process. The resulting risk characteristics should be determined and made known to ultimate end-users and processors.

Because of numerous factors affecting results, Pava Resine makes no warranty of any kind, express or implied, other than that the material conforms to its applicable current Standard Specifications. Pava Resine hereby disclaims any and all other warranties, including but not limited to those of merchantability or fitness for a particular purpose. No statements made herein may be construed as a representation of warranty, negligence, strict liability, or otherwise shall be limited to the purchase price of the material.

